

RESOLUCIÓN 180853 DE 2009

(junio 2)

Diario Oficial No. 47.370 de 4 de junio de 2009

MINISTERIO DE MINAS Y ENERGÍA

<NOTA DE VIGENCIA: Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016>

Por medio de la cual se modifica la Resolución [180196](#) de 2006 y se establecen requisitos de revisión y marcación de cilindros universales adecuados y de cilindros nuevos marcados.

Resumen de Notas de Vigencia

NOTAS DE VIGENCIA:

- Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016, 'por la cual se expide el reglamento técnico para cilindros y tanques estacionarios utilizados en la prestación del servicio público domiciliario de gas licuado de petróleo (GLP) y sus procesos de mantenimiento', publicada en el Diario Oficial No. 49.808 de 8 de marzo de 2016.

EL MINISTRO DE MINAS Y ENERGÍA,

en uso de sus facultades legales, en especial las conferidas por el Decreto [070](#) de 2001, y

CONSIDERANDO:

Que el Ministerio de Minas y Energía mediante Resolución [180196](#) de febrero 21 de 2006 expidió el Reglamento Técnico para Cilindros y Tanques Estacionarios utilizados en la prestación del servicio público domiciliario de Gas Licuado del Petróleo, GLP, y sus procesos de mantenimiento.

Que el numeral 4.2 del artículo [1o](#) del Reglamento en mención establece los requisitos técnicos mínimos que deben cumplir los cilindros utilizados en la prestación del servicio público domiciliario de Gas Licuado del petróleo, GLP.

Que el Ministerio de Minas y Energía mediante Resolución [181464](#) de septiembre 3 de 2008 estableció los requisitos de revisión y marcación de cilindros universales adecuados y de cilindros nuevos marcados.

Que el numeral 4.3.2 de la Resolución [180196](#) de 2006, modificado por el artículo [3o](#) de la Resolución 18 1464 de 2008 establece que transcurrido un (1) año desde su último mantenimiento los cilindros serán sometidos, como mínimo, a mantenimiento Tipo A.

Que se hace necesario tomar medidas en orden a establecer los requisitos en relación con los períodos para la realización de mantenimiento tipo A de los cilindros universales adecuados y de los cilindros nuevos marcados.

RESUELVE:

ARTÍCULO 1o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016>

Adiciónanse al numeral 3.1 del artículo [1o](#) de la Resolución 18 0196 de febrero 21 de 2006, las siguientes definiciones:

“Cilindro metálico de acero: Recipiente metálico de acero diseñado, fabricado y probado de conformidad con lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC 522-1 Quinta Actualización, Norma ISO 4706:1989, Norma Europea EN 1442:1998 y la Norma del Departamento de Transporte de los Estados Unidos de América DOT 4BW.

Cilindro metálico de acero liviano: Recipiente metálico de acero liviano diseñado, fabricado y probado de conformidad con lo establecido en la Norma Europea EN 14140:2003”.



ARTÍCULO 2o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Modifícase el numeral 4.2.10 del artículo [1o](#) de la Resolución 18 0196 de febrero 21 de 2006, el cual quedará así:

“4.2.10 Cuando se trate de cilindros metálicos de acero, estos deberán cumplir, adicionalmente, con las especificaciones técnicas sobre diseño, fabricación y pruebas señaladas en cualquiera de las siguientes normas técnicas:

a) Norma Técnica Colombiana NTC 522-1 Quinta Actualización.

Requisito	Numeral
1. Clasificación Tipo 1 o Tipo II	3
2. Accesorios - Cuello Protector	4.2.1
3. Accesorios - Aro base	4.2.2
4. Protección del Cilindro	4.3
5. Composición química	5.1
6. Espesor de pared	5.3

b) Norma ISO 4706:1989.

c) Norma Europea EN 1442:1998

d) Norma del Departamento de Transporte de los Estados Unidos de América DOT 4BW”.



ARTÍCULO 3o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Adiciónase al numeral 4.2 del artículo [1o](#) de la Resolución 18 0196 de febrero 21 de 2006, el siguiente numeral:

“4.2.12 Cuando se trate de cilindros metálicos de acero liviano debe certificarse el cumplimiento de las especificaciones técnicas sobre diseño, fabricación y pruebas de la Norma Europea EN 14140:2003: LPG equipment and accessories - Transportable refillable welded steel cylinders for LPG - Alternative design and construction.



ARTÍCULO 4o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Modifícase el numeral 4.3.2 del artículo [1o](#) de la Resolución 18 0196 de 2006, modificado por el artículo [3o](#) de la Resolución 18 1464 de 2008, el cual quedará así:

“4.3.2 Tipos de mantenimiento de cilindros metálicos:

Tipo A: Deberán ser objeto de este tipo de Mantenimiento los cilindros que presenten defectos

que, conforme a la Norma Técnica Colombiana NTC 522-2 Primera Actualización, no se consideren suficientes para su rechazo en relación con daños por exposición a fuego, abolladuras y corrosión.

Con carácter preventivo, el cilindro será sometido –como mínimo– a mantenimiento tipo A, por lo menos una vez cada cinco (5) años desde la realización de su último mantenimiento, el cual comprende el siguiente procedimiento:

a. Limpieza interna y externa del cilindro.

-- La limpieza externa se realizará como mínimo mediante limpieza química y deberá incluir desengrase, desoxidado, y fosfatado.

b. Prueba hidrostática.

c. Pintura del cilindro.

-- Los cilindros deben recubrirse en su totalidad con pintura de acabado para uso en exteriores que garantice durabilidad.

-- La pintura de acabado debe someterse a la prueba de adherencia, según lo especificado en la NTC 811; mediante el método de ensayo de la cinta adhesiva en cuadrícula y su adherencia debe corresponder, como mínimo, a la clasificación 4B de esta misma norma.

-- La pintura de acabado debe someterse a la prueba de cámara salina, según lo especificado en la NTC 1156, proporcionando una resistencia de 200 horas a la corrosión en niebla salina.

-- Bajo las condiciones establecidas en las pruebas exigidas anteriormente, el espesor de la pintura seca debe ser como mínimo de 50 micras.

d. Instalación de válvula.

-- Cualquier indicio de deterioro o mal funcionamiento en la válvula obliga a su reemplazo por una nueva.

-- Se prohíbe la reparación de válvulas.

Tipo B: Deberán ser objeto de este tipo de mantenimiento los cilindros que presenten defectos que, conforme a la Norma Técnica Colombiana NTC 522-2 Primera Actualización, no se consideren suficientes para su rechazo en relación con daños del aro base y/o el cuello protector. Este procedimiento incluye el mantenimiento Tipo A posteriormente a cualquiera de las siguientes reparaciones:

a. B1: Cambio del aro base

b. B2: Cambio del cuello protector

c. B3: Cambio del aro base y del cuello protector.

Los accesorios incorporados durante el mantenimiento de cilindros, a saber: aro base, cuello protector y válvula, así como los procedimientos de soldadura deben cumplir con los requisitos especificados para los cilindros nuevos, según corresponda.

La prueba hidrostática que se realiza a los cilindros en sus procesos de mantenimiento debe ser

efectuado conforme a lo establecido en el numeral 7.2 de la Norma Técnica Colombiana NTC 522-2 Primera Actualización”.



ARTÍCULO 5o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Adiciónase al numeral 4.7 del artículo 1o de la Resolución 18 0196 de 2006, modificado por el artículo 4o de la Resolución 18 1464 de septiembre de 2008 el siguiente numeral:

“4.7.4 Cuando se trate de cilindros metálicos de acero liviano, la marcación de estos se sujetará a lo dispuesto en la Norma Europea EN 14894:2006, garantizando como mínimo la inclusión de la información señalada en los numerales 4.7.1, 4.7.2 y 4.7.3 de la presente resolución.



ARTÍCULO 6o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Adiciónanse al numeral 5.1 del artículo 1o de la Resolución 18 0196 de 2006, los siguientes numerales:

5.1.3 “Cilindros metálicos de acero diseñados, fabricados y probados bajo normas técnicas internacionales

Requisito

Cuando se trate de cilindros metálicos de acero, estos deberá certificarse, adicionalmente el cumplimiento de las especificaciones técnicas sobre diseño, fabricación y pruebas señaladas en cualquiera de las siguientes normas técnicas:

- Norma ISO 4706:1989
- Norma Europea EN 1442:1998
- Norma del Departamento de Transporte de los Estados Unidos de América DOT 4BW.

Verificación

Certificado de Conformidad expedido con base en la Norma ISO 4706:1989.
Certificado de Conformidad expedido con base en la Norma EN 1442:1998.
Certificado de Conformidad expedido con base en la Norma DOT 4 BW.

5.1.4 Cilindros metálicos de acero liviano

Requisito

Cuando se trate de Cilindros Metálicos de Acero liviano, debe certificarse el cumplimiento de las especificaciones técnicas sobre diseño, fabricación y pruebas de la Norma Europea EN 14140:2003: LPG equipment and accessories - Transportable refillable welded steel cylinders for LPG - Alternative design and construction.

Verificación

Certificado de Conformidad expedido con base en la Norma Europea EN 14140:2003.



ARTÍCULO 7o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Para los fines a que haya lugar, comuníquese la expedición de la presente Resolución a la Dirección de Regulación del Ministerio de Comercio, Industria y Turismo, no obstante que la modificación que por medio de esta resolución se hace al Reglamento Técnico no constituye un obstáculo al comercio internacional.



ARTÍCULO 8o. <Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016> Para los fines a que haya lugar, comuníquese la expedición de la presente resolución a la Superintendencia de Industria y Comercio, entidad a la que compete la vigilancia y control de lo establecido en la presente resolución.



ARTÍCULO 9o. <**Resolución derogada por el artículo 25 de la Resolución 40245 de 2016**> La presente resolución rige a partir de su publicación en el **Diario Oficial**.

Publíquese, comuníquese y cúmplase.

Dada en Bogotá, D. C., a 2 de junio de 2009

El Ministro de Minas y Energía,

HERNÁN MARTÍNEZ TORRES.



Disposiciones analizadas por Avance Jurídico Casa Editorial Ltda.

Normograma del Ministerio de Relaciones Exteriores

ISSN 2256-1633

Última actualización: 31 de marzo de 2018

